



## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ" (ФГБУ "ВНИИМС")

наименование аккредитованного в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе  
аккредитации юридического лица или индивидуального предпринимателя, выполнившего поверку RA.RU.311493

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц \_\_\_\_\_

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № С-М/15-07-2024/354709384

Действительно до 14.07.2026

Средство измерений	Меры шероховатости поверхности ; В7-МШ; -; Рег. № 79910-20 наименование и обозначение типа, модификация (при наличии) средства измерений, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений, присвоенный при утверждении типа
заводской номер	2212-2907 заводской (серийный) номер или буквенно-цифровое обозначение
в составе	
поверено	в полном объеме наименование единиц величин, диапазонов измерений, на которых поверено средство измерений или которые исключены из поверки
в соответствии с	МП 203-27-2020 наименование или обозначение документа, на основании которого выполнена поверка
с применением эталонов:	гэт113-2014 регистрационные номера эталонов и (или) наименования и обозначения типов стандартных образцов и (или) средств измерений, заводские номера, обязательные требования к эталонам
при следующих значениях влияющих факторов:	температура: 19,8 °С; атм. давление: -; отн. влажность: 48 % перечень влияющих факторов, при которых проводилась поверка, с указанием их значений
и на основании результатов первичной поверки признано	<b>пригодным</b> к применению в качестве Эталон 3-го разряда; Приказ Росстандарта от 06.11.2019 г. № 2657 указываются наименования эталонов согласно государственных, локальных поверочных схем и методик поверки
Постоянный адрес записи сведений о результатах поверки в ФИФ ОЕИ:	<a href="https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results/1-354709384">https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results/1-354709384</a>
Номер записи сведений о результатах поверки в ФИФ ОЕИ:	354709384
Поверитель	Костеев В.А. фамилия, инициалы
Знак поверки:	
_____	 подпись
_____	Зам. начальника отдела 203 КАРАБАЧОВ Д.А. фамилия, инициалы
_____	_____
должность руководителя или другого уполномоченного лица	
Дата поверки	15.07.2024

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы»

(ФГБУ «ВНИИМС»)

Номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311493

**ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ № С-М/15-07-2024/354709384**

от «15» июля 2024 г.

<b>Вид поверки:</b>	<i>Первичная</i>
<b>Наименование, тип (модификация) поверяемого СИ:</b>	<i>Мера шероховатости поверхности «В7-МШ»</i>
<b>Заводской (серийный) номер:</b>	<i>2212-2907</i>
<b>Регистрационный номер СИ в ФИФ ОЕИ (номер в Госреестре СИ):</b>	<i>79910-20</i>
<b>Наименование нормативного документа, на основании которого выполнена поверка:</b>	<i>МП 203-27-2020 «Мера шероховатости поверхности «В7-МШ». Методика поверки»</i>
<b>Условия проведения поверки:</b>	<i>Температура окружающего воздуха, °С      19,8 Относительная влажность, %                      48</i>
<b>Применяемые СИ, применяемые в качестве эталонов, Эталоны, Стандартные образцы:</b>	<i>ГЭТ 113-2014 «ГПСЭ единицы длины в области измерений параметров шероховатости поверхности Rz, Rmax и Ra»; термометры лабораторные электронные модификации ЛТА/Б-Н, зав. № 871347, рег. № 69551-17, СП № С-М/02-08-2023/275860379 от 02.08.2023, выдано ФГБУ «ВНИИМС».</i>

## Результаты поверки:

1. Внешний осмотр соответствует
2. Определение метрологических характеристик соответствует

Параметры анализа:	
Форма:	Линия LS
Отсечка шага Lc:	0,8 мм
Отсечка шага Ls:	0,0025 мм

### Фильтр Гаусса

Ra	0,848	0,841	0,834	0,828	0,820
----	-------	-------	-------	-------	-------

### Фильтр 2CR

Ra	0,824	0,817	0,811	0,805	0,798
----	-------	-------	-------	-------	-------

Параметр	Фильтр	Измеренное значение, мкм	СКО, %
Ra	Гауссовский	0,834	1,29
Ra	2CR	0,811	1,23

Радиус закругления щупа 2 мкм, угол конуса при вершине 90°  
Параметр Rz определен в соответствии с ГОСТ Р ИСО 4287-2014  
Значения получены без введения поправки на радиус закругления щупа

**Заключение:** на основании результатов первичной поверки средство измерений признано годным к применению в качестве рабочего эталона 3 разряда согласно ГПС для средств измерений параметров шероховатости  $R_{max}$ ,  $R_z$  в диапазоне от 0,001 до 12000 мкм и  $R_a$  в диапазоне от 0,001 до 3000 мкм, утвержденной приказом Росстандарта № 2657 от 06 ноября 2019 г.

**Поверитель**  
Начальник лаборатории 203/2

*В.А. Костеев*